

WEBER - VERGASER 32/34 DMTC
Markierung W 120-50



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch Unterdruckdose

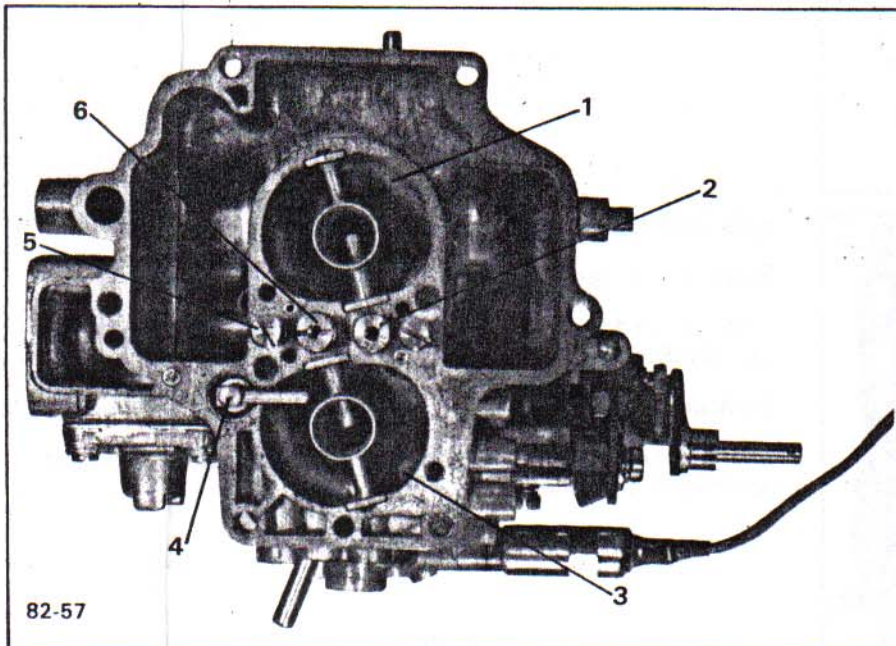
Mechanische Betätigung der 2. Stufe

Leerlaufgemisch-Regulierschraube verplombt

Leerlaufabschaltventil.

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
	Lufttrichter	22	(3)	26
Hauptdüse	107	unter (6)	110	unter (2)
Luftkorrrekturdüse	165	(6)	215	(2)
Mischrohr	F 36	unter (6)	F 39	unter (2)
Leerlaufdüse	45	(5)		
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe	40	(4)		
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel	1,5 mm			
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe bei geschlossener Starterklappe	0,75-0,80 mm -			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 530 mbar (400 mmHg)	3,5 ± 0,3 mm			

Einstellelemente

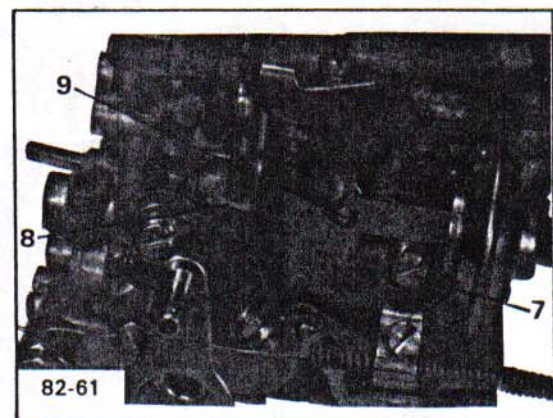


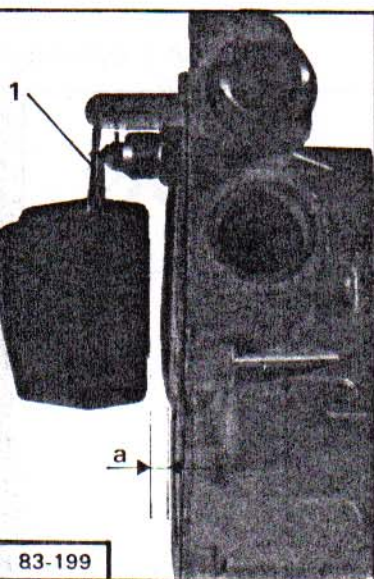
Vergaseroberenteil ausbauen:

Buchse (8) anheben und Stange abnehmen.

Sicherungsscheibe (9) ausbauen.

Falls erforderlich, Befestigungsschraube (7) der Unterdruckdose ausbauen.





Schwimmer einstellen:

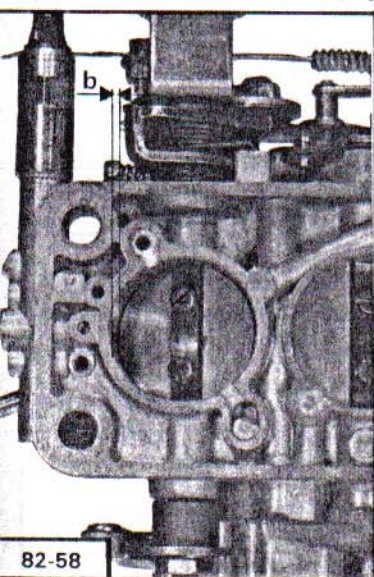
Vergaseroberteil abnehmen und senkrecht halten (Kugel des Schwimmernadelventils nicht eingedrückt).

Abstand „a“ zwischen Schwimmer und Auflagefläche des Vergaseroberteils bei eingebauter Deckeldichtung messen.

Sollwert: $7 \pm 0,25$ mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge (1) entsprechend zurechtbiegen.

Bei Abweichung beider Schwimmerkörper untereinander den Verbindungssteg entsprechend einstellen.



Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

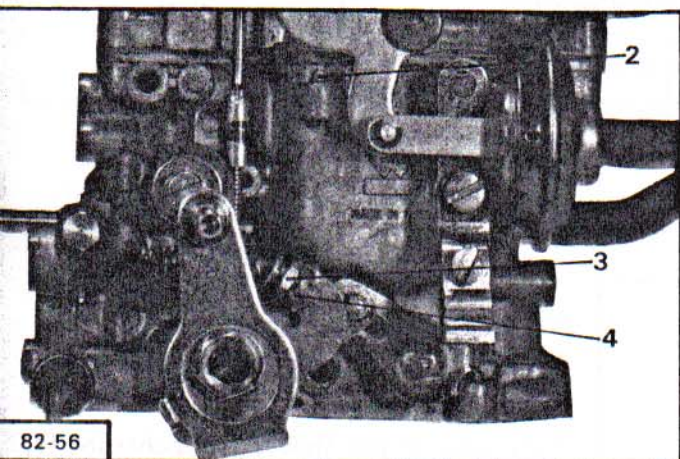
Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß „b“ zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 0,75 – 0,80 mm.

Bei abweichendem Meßwert Kontermutter (3) lösen und Drosselklappenspaltmaß über Einstellschraube (4) einstellen.

Kontermutter (3) wieder anziehen.



Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterhebel ganz ziehen und festhalten.

Unterdruckdose mit 530 mbar belasten und Spaltmaß „c“ der Starterklappe messen.

Sollwert: 3,2 – 3,8 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Einstellschraube (2) entsprechend einstellen.

